ООО "ИНМЕТЕХ-ОПТ"
603141, г. Н Новгород,
пос. Черепичный, 14, офис 6
Тел.: 8 800 333-47-45
E-mail: info@inmeteh.com

Чек-лист для инженера
ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ КРЕМНИЯ

1	Анализ воды включает определение общего кремния (после переваривания) и реактивного (молибдатный метод) – разница показывает коллоидную фракцию.	☐
2	Тест с мембранным фильтром 0,45 мкм выполнён – наличие или отсутствие коллоидного кремния подтверждено.	☐
3	Норматив по кремнию определён по давлению котла или технологическому процессу, а не «по умолчанию»	☐
4	При коллоидном кремнии более 5 мг/л в схему включена коагуляция или ультрафильтрация перед осмосом.	☐
5	Анионит регенерируется горячим NaOH (50 °C) при исходном кремнии выше 10 мг/л.	☐
6	Антискалант проверен на наличие защиты от кремния (silica scale inhibitor), а не только от $CaCO_3$.	☐
7	Концентрация кремния в концентрате осмоса рассчитана и не превышает 150 мг/л без ингибитора или 200 мг/л с ингибитором.	☐
8	Температура воды перед осмосом учтена: подогрев до 25-30 °C снижает риск осаждения.	☐
9	Для котлов более 60 бар предусмотрена вторая ступень анионита или смешанный ионит.	☐
10	Контроль качества – лабораторный, не реже раза в неделю; при высоком давлении котла – ежедневно.	☐

ЕСЛИ ВОПРОСЫ ОСТАЮТСЯ, А РАЗБИРАТЬСЯ В НЮАНСАХ НЕКОГДА – КОМАНДА ИНМЕТЕХ ГОТОВА ВЗЯТЬ ЭТО НА СЕБЯ.